



CB30®

Endurecedor superficial para pisos de hormigón o concreto.

DESCRIPCIÓN

Reúne condiciones de alta trabajabilidad y total integración al hormigón o concreto. Su aplicación está recomendada para todo piso industrial que requiera durabilidad y mejor aspecto en su terminación. CB30® es un producto compuesto por cargas extra duras de granulometría estrictamente controlada, agentes humectantes, densificantes específicos que actúan como coloides protectores del gel de cemento durante la etapa de fraguado y que otorgan una gran resistencia al uso.

USOS

Zonas sujetas a intenso tránsito como pisos industriales o comerciales como: depósitos, hangares, estacionamientos, centros de distribución, plantas industriales, centros comerciales y otros.

BENEFICIOS

- ✓ Se obtienen superficies de alta resistencia mecánica y al desgaste.
- ✓ Prolonga la vida útil del piso de hormigón reduciendo gastos de mantenimiento.
- ✓ Se integra completamente al hormigón en fresco, dando como resultado losas homogéneas.
- ✓ Es de fácil y económica instalación.
- ✓ Su limpieza y mantenimiento es simple.
- ✓ Amplia gama de colores.

APLICACIÓN

Espolvoreo en hormigón o concreto (fig. 1)

Se aplica durante la construcción de la losa o carpeta cuando el hormigón o concreto está en estado fresco, el producto es espolvoreando una mezcla en seco de CB30® y cemento común en una relación de 2 kg a 4 kg por m² sobre la superficie fresca según el tipo de piso industrial deseado: uso moderado, intermedio o pesado. El espolvoreo se realiza una vez que no se observe agua sobre la superficie y cuando al pisar con una bota no quede una huella de más de 3 mm o 5 mm de profundidad. Posteriormente se trata la superficie con llana manual o mecánica una vez que se pueda observar que el producto se humedezca de forma homogénea con el agua contenida en el hormigón y concreto.

Escaleras y rampas

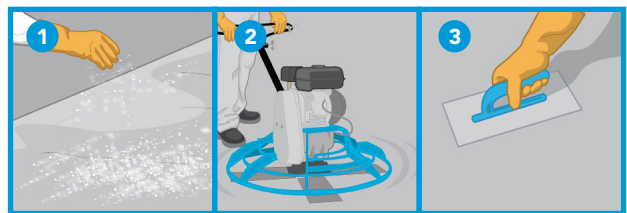
Si se utiliza CB30® para rampas o escaleras, incorporarlo entre un 30% y 50% del peso del cemento en la mezcla de mortero, según la intensidad del tono y la dureza deseada.

Se podrá utilizar Latex Pac 100® como puente de adherencia para pegar el mortero a la superficie.

TERMINACIÓN SUPERFICIAL (fig. 2 y 3)

El producto admite los tipos de terminación tradicionales: cepillado, alisado y estampado. Además tiene una adaptación excelente para terminación antideslizante, fina o gruesa. Se recomienda el uso de Membranas de Curado Ferrocure® (exterior) o MCG® (interior) de Ferrocement® para proteger el piso al momento del curado y en el periodo de la obra. Se recomienda el uso de densificador de superficies Ferrosil Litio® para mayor consolidación y vida útil del piso.

Se debe primero flotar o fratachar mecánicamente (con plato) o manualmente (con fratacho de madera) la superficie para masajear el material y permitir la incorporación del CB30® al hormigón fresco. En segundo lugar se procederá al allanado para crear una superficie dura, lisa y densa. El allanado mecánico debe comenzar cuando el exceso de humedad traído a la superficie por el flotado/fratachado inicial haya desaparecido de la superficie y cuando no presente un estado muy visible de plasticidad (o pegajoso). El tiempo adecuado de espera entre el flotado/fratachado y el allanado, depende del diseño de mezcla y las condiciones atmosféricas predominantes del lugar. El allanado se puede realizar con llanas manuales, allanadoras mecánicas simples o dobles según la necesidad del proyecto.



COLORES

Disponibles en colores: gris perla, gris topo, ocre, rojo, negro, caoba, entre otros, para más información contactar a un representante técnico o visitar www.ferrocement.com.ar para acceder a la tabla de colores disponibles.

Ferrocement®

MEZCLADO Y RENDIMIENTO POR M²

TIPO DE PISO	RELACIÓN CB30®	RELACIÓN CEMENTO
Uso moderado	2 kg/m ²	2 kg/m ²
Uso intermedio	3 kg/m ²	2 kg/m ²
Uso pesado	4 kg/m ²	3 kg/m ²

RESISTENCIA QUÍMICA

Si bien el Endurecedor CB30® es inerte a la acción de productos químicos agresivos de cualquier naturaleza, debe señalarse que esto no ocurre con el cemento Portland normal. Cuando el destino del pavimento exija resistencia a agentes químicos de acción corrosiva de diversa índole, se recomienda el uso de revestimientos epoxídicos y poliuretánicos anticorrosivos línea Pacher® y Ferropur®. Ver más información en el documento "Revestimientos para pisos industriales".

ADVERTENCIAS

El endurecedor superficial CB30® es un producto inerte, de calidad controlada y de total integración con el cemento. La calidad final de la losa construida dependerá de la calidad del hormigón y concreto (calidad del cemento y agregados utilizados), sumada a la habilidad del aplicador en el espolvoreo y alisado uniforme del producto. Puede notarse una diferencia de color en el producto en seco según la dispersión del pigmento en la bolsa de empaque lo que no afecta la calidad o terminación superficial una vez mezclado con el cemento y en contacto con el agua de amasado del hormigón.

LIMPIEZA

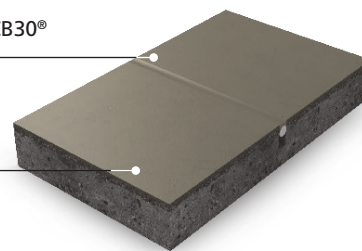
Los pisos terminados con endurecedor superficial se pueden limpiar con limpiadores convencionales y ceras. Se recomienda el uso de Ceracryl® cera acrílica para sellado y mantenimiento del piso, y Limpiador D200® desengrasante de para limpieza profunda de Ferrocement®.

PRESENTACIÓN

Bolsa de 25 kg.

Endurecedor superficial CB30®

Hormigón o concreto



CALIDAD DEL HORMIGÓN O CONCRETO

En general las formulaciones más frecuentes para pisos industriales son hormigones H25, H27 como mínimo con una resistencia característica a 28 días entre 250 y 270 kg/cm². El contenido típico de cemento aproximadamente de 350 kg/m³. La granulometría de las arenas con un módulo de finura 2,7. Tipo de gruesos, piedra granítica partida, tamaño máximo 30 mm. Asentamiento de 7/8 (7 octavos).

Se recomienda el agregado de Fibras Sintéticas FibrhoFiller MF® (monofilamento) a razón de 600 gr. Los materiales deberán cumplir con todas las normas detalladas por los reglamentos en vigencia: CIRSOC 205.

Ferrocement® cuenta con de aditivos para hormigón que mejoran sustancialmente sus propiedades en cuanto a impermeabilidad, asentamiento, reducción de fisuración, reducción de agua, reducción del peso del hormigón, fluidificación, que se adaptan a distintos requerimientos del proyecto. Para más información ver el documento "Hormigón de Alto Rendimiento" en www.ferrocement.com.ar.

Ferrocement®



GESTIÓN DE LA CALIDAD

RI-9000-2439



La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará cooperación técnica al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 07/2016 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descripción. Consulte siempre a un representante técnico de Ferrocement por la última información.

Ferrocement SA

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430. Ituzaingó.

(B1714OMQ) Buenos Aires, Argentina.

Tel. +5411.4621.2991 Fax. +5411.4481.1422

www.ferrocement.com.ar