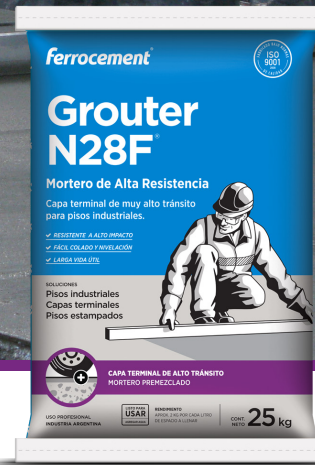


GROUTER N28F®

Mortero de alta resistencia al desgaste para capas terminales de pisos de hormigón.



DESCRIPCIÓN

Grouter N28F® está desarrollado para capas terminales de alto tránsito en pisos de hormigón nuevos, en todas aquellas áreas donde se requiera una capa terminal de rodamiento de alto performance, extrema dureza y sometida a intenso tráfico con exigentes condiciones de planitud. Formulado en base de cementos especiales, fibras y aditivos de última generación. Se aplica sobre el hormigón en estado fresco. Grouter N28F® es un mortero que fragua y gana gran resistencia armónicamente con un hormigón estándar de 350 kg de cemento por m³, por lo cual puede ser colocado sobre la colada del hormigón aún en estado fresco.

USOS

El mortero Grouter N28F® ha sido especialmente desarrollado para pisos que presten servicio en industria logística donde se especifiquen pasillos de muy alta planimetría y nivelación, así como también para el revestimiento de pisos y zócalos en cámaras frigoríficas. Tiene una resistencia mecánica muy superior a los morteros de cemento y hormigones comunes. Las excepcionales propiedades mecánicas del Grouter® han sido optimizadas en la Serie 28F® por la presencia de fibras sintéticas Fibrhofiller MF®, de alta resistencia a la tracción aportan al mortero Grouter® gran resistencia a los shocks térmicos. Estas propiedades lo hacen apto para revestir todo piso o zócalo que esté sometido a condiciones de alto tránsito y resistencia a los cambios graduales de temperaturas.

BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica y a la abrasión,
- Prolonga la vida útil del piso de hormigón,
- Reduce gastos de mantenimiento,

- Se integra completamente al hormigón en fresco,
- De fácil y económica instalación,
- Disponible en colores.

MODO DE EMPLEO

Mezcla. La cantidad de agua a utilizar es de 10% (+/- 1%) del peso del mortero, es decir 2,5 lt de agua limpia por cada bolsa de 25 kg. Se recomienda pesar el agua ya que su densidad es igual a 1 para evitar errores de dosificación de la misma. Mezclar bien por lo menos durante 3 minutos hasta que la mezcla esté homogénea y sin grumos. Es un producto fácil de utilizar en mezcladoras convencionales de hormigón o bien mezcladoras manuales de baja velocidad (<500 rpm).

Espesor. Se recomienda aplicar en capas de 20 mm de espesor. Las resistencias obtenidas a la compresión son superiores a los 30 MPa a los 3 días y 50 MPa a los 7 días.

Colado. Se debe colar el mortero posteriormente al colado y enrasado del hormigón o bien cuando se verifique que en estado fresco al pisar el mismo se deje una huella de 5 mm de profundidad. Se recomienda dejar el hormigón fresco peinado de forma uniforme. Se deberá trabajar con guías base para el enrasar primero el nivel del hormigón y guías suplementarias para luego enrasar el mortero en el espesor deseado. No se deberá aplicar en sectores o sustratos con temperaturas menores a 5 °C.

Terminación superficial. Una vez nivelado el mortero se deberá dejar fraguar hasta que al pisar con una bota deje una huella de 3 mm de profundidad aproximadamente para comenzar con el fratachado/plato. El alisado/

llaneado es realizado inmediatamente después del fratachado/plato. El propósito del llaneado es producir una superficie dura, densa y lisa. Al crear una superficie dura y densa, mejora la resistencia a la abrasión de la superficie. El llaneado mecánico debe comenzar cuando el exceso de humedad traído a la superficie por el flotado inicial, haya desaparecido de la superficie y cuando no presente un estado muy visible de plasticidad (o pegajoso). El tiempo adecuado de espera entre el fratachado/plato y alisado/llaneado dependerá de las condiciones atmosféricas predominantes del lugar. El llaneado se podrá efectuar con llanas manuales, llaneadoras mecánicas simples o dobles según la necesidad del proyecto.

Curado. Se recomienda el uso de membranas de curado Ferrocure® (exterior) o MCG® (interior) para mantener hidratada la capa terminal y proteger el piso en el periodo de la obra.

PROPIEDADES TÍPICAS

Resistencia a la compresión [MPa] IRAM 1622

24 horas	3 días	7 días	28 días
> 10	> 45	> 60	> 65

Resistencia a la flexión [MPa] IRAM 1622

24 horas	3 días	7 días	28 días
> 3	> 6	> 7	> 9

Fraguado IRAM 1662	TFi [h] 12	TFf [h] 24
---------------------------	------------	------------

Deformación Axial % ASTM C157	28 días seco +0,05	28 días húmedo +0,01
--------------------------------------	--------------------	----------------------

Tiempo de Trabajabilidad	1.30 hs a 20°C
---------------------------------	----------------

Densidad	2 kg/lit mortero seco, 2,3 kg/lit mortero fresco
-----------------	--

Apariencia/Color	Polvo granular de color gris cemento
-------------------------	--------------------------------------

Temp. Ambiente	+5°C mín. / +30°C máx.
-----------------------	------------------------

Granulometría	0 - 3 mm
----------------------	----------

CALIDAD DEL HORMIGÓN

En general las formulaciones más frecuentes para pisos industriales son hormigones H25, H27 como mínimo con una resistencia característica a 28 días entre 250 y 270 kg/cm². El contenido típico de cemento aproximadamente de 330 kg/m³. La granulometría de las arenas con un módulo de finura 2,7. Tipo de gruesos, piedra granítica partida, tamaño máximo 30 mm. Asentamiento de 7/8. Se recomienda incorporar fibras Fibrohfiller Glass MF® (monofilamento) a razón de 0,6 kg/m³ para el control de fisuración por contracción plástica. Los materiales deberán cumplir con todas las normas detalladas por los reglamentos en vigencia: CIRSOC 205. Ferrocement® cuenta con aditivos para el

hormigón que mejoran sustancialmente sus propiedades y que se adaptan a distintos requerimientos del proyecto.

RESISTENCIA QUÍMICA

Grouter N28F® tiene una resistencia moderada al ataque químico, cuando el destino del pavimento exija resistencia a agentes químicos de acción corrosiva de diversa índole, se recomienda el uso de revestimientos epoxídicos Pacher® y poliuretánicos Ferropur®.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para el sellado y mayor consolidación de las superficies de pisos de hormigón con capas terminales Grouter®, se recomienda la aplicación del densificador y sellador químico Ferrosil Lito® para mejorar la resistencia a las manchas y derrames. Para protección de alto brillo se recomienda la utilización de Ferrosil Top® o la aplicación de cera Ceracryl®. Se podrá optar por la utilización del Detergente Decryl® para el mantenimiento del brillo de ambos productos. La limpieza del final de obra y/o mantenimiento periódico se podrá realizar con el Detergente D500®. Para desengrasado y limpieza profunda se podrá utilizar D300®. Ferrocement® cuenta con una línea completa de productos y accesorios para el mantenimiento y limpieza, se recomienda contactar al departamento de ventas técnicas.

RENDIMIENTO

Para cada litro a rellenar se necesitarán 2 kg de mortero seco. En 20 mm de espesor se necesitarán 40 kg/m² aproximadamente.

PRESENTACIÓN

Bolsa de 25 kg.

PRECAUCIÓN

Tomar las medidas apropiadas para evitar respirar el polvo, utilizar guantes de goma y protección ocular. Evite el contacto con ojos y el contacto con la piel. En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos. Llamar inmediatamente al médico. Lavar la piel completamente después del manejo. Mantener el producto fuera del alcance de los niños. Antes de usar, consultar la hoja de seguridad. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Un año en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco, a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

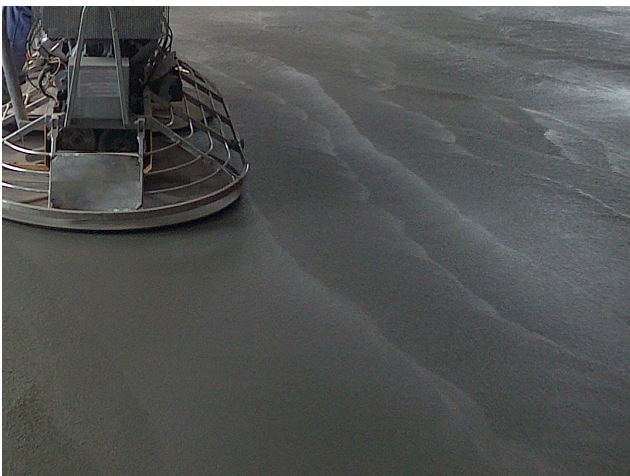
No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.



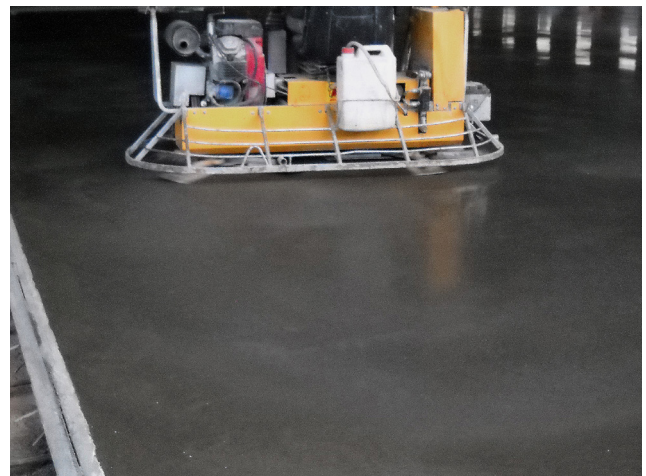
COLADO Y ENRASADO DEL HORMIGÓN



COLADO Y ENRASADO DE GROUTER N28F®



FRATACHADO/PLATO DEL MORTERO



ALISADO CON LLANA MECÁNICA



APLICACIÓN DE CURADOR MCG® O FERROCURE®



CAPA TERMINAL GROUTER® CON FERROSIL TOP®

CATÁLOGO DE COLORES GROUTER N28F®

El siguiente catálogo es de referencia y Ferrocement® aconseja a los compradores/usuarios a realizar muestras insitu para tener un valor aproximado al resultado final. El brillo dependerá de las horas de alisado/laneado ejecutado.



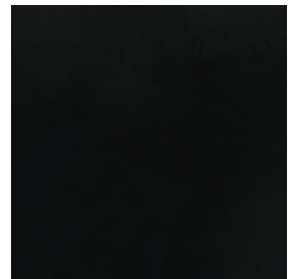
NATURAL



*GRIS PERLA



*GRIS TOPO



*NEGRO



*BLANCO



*AMARILLO



ROJO



*HABANO

*Colores especiales a pedido o sujetos a disponibilidad de stock.

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 09/2019 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

