

FERROFLEX 120®

Sellador epoxi semi-rígido para juntas de control/contracción sometidas a alto tránsito.



DESCRIPCIÓN

Ferroflex 120® es un sellador epoxi semi-rígido de dos componentes, libre de solventes. Especialmente diseñado para soportar las agresiones mecánicas producto del constante tránsito de equipos con rodamientos macizos, a las que están sometidas las juntas de control/contracción de los pisos de hormigón. Acompaña a su resistencia mecánica una buena tolerancia a los aceites, grasas, combustibles y sustancias agresivas, haciendo de los selladores Ferroflex®, la protección adecuada para los cantos de juntas de hormigón o cualquier otro material rígido. Se puede formular en colores. Ideal para tomado de juntas reconstituidas o rectificadas con Ferropur CR®.

USOS

Ferroflex 120® está recomendado para el re-sellado de juntas de control/contracción en pisos industriales sometidos alto tránsito (en reemplazo del sellador elástico), como por ejemplo, pasillos en bodegas y centros de distribución. La dureza del sellador compensa la carga del equipo, incrementando la vida útil del sello y en consecuencia también la de la junta. Se debe aplicar en juntas que hayan absorbido por completo el trabajo de contracción del hormigón, por lo que se recomienda adoptar este sellador a partir del año de ejecutado el piso.

BENEFICIOS

- Duro y resistente,
- Fácil de aplicar,
- No contiene solventes,
- Muy adherente,
- Impermeable,
- Contiene aditivo antibiótico.

ANTIBIÓTICO

Ferroflex 120® contiene en su formulación un efectivo aditivo antibiótico que funciona como un agente de inhibición de hongos y bacterias.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la junta. El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

Mezclado. Se adiciona el componente "B" al componente "A", se mezcla con agitador de bajas revoluciones (para no incorporar aire en exceso a la mezcla) hasta no observar la presencia de estrías, se continúa mezclando hasta homogeneidad. La mezcla tiene un tiempo abierto de 90 a 150 minutos, según la temperatura ambiente.

Aplicación. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Colar la mezcla desde el envase, o bien utilizar mangas y/o pistolas de sellado recargables. Enrase con espátula y retire las cintas a las 4 hs de aplicado el producto. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®. Se recomienda trabajar por encima de los 10 °C. Este sellador semi-rígido no soporta movimientos del hormigón, sólo debería utilizarse en pisos con baja amplitud térmica y/o que hayan terminado completamente con su trabajo de fragüe.

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad	± 1,10 g/ml (ISO 1183-1)
Dureza shore-A	30 a 24 hs y 80 a 7 días
Viscosidad	45.000 cps
Porcentaje de elongación a la rotura	40%
Formación de piel	≈ 3 hs (23 °C y 50% H.R.)
Resistencia a rayos UV	Muy buena
Resistencia a la temperatura	-10 a 60 °C
Resistencia a la tracción	2 Mpa/mm ² (DIN 53504)
Temperatura de aplicación	10 a 30 °C
Tiempo de curado	12 hs (a 18 °C / 50% RH)

RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,10 g/ml.

PRESENTACIÓN

Kit de 4 kg de dos componentes A y B. Se entregan a pedido del cliente 5 mangas plásticas por kit.

COLOR

Los selladores Ferroflex 120® se pueden formular en los colores de la línea Ferropur SL®. Color estándar gris.

ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

Dos años en envase original cerrado, almacenado en un lugar seco y fresco a temperaturas entre 18 y 22°C.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



ENMASCARADO + RAM C97® COMO IMPRIMACIÓN



FONDO DE JUNTA BACKROD



APLICACIÓN DE FERROFLEX 120®



JUNTA RECTIFICADA TOMADA CON FERROFLEX 120®

Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

ferrocement.com.ar

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

Última revisión: 06/2024 Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.

Ferrocement®
recomienda mezcladoras

 **Collomix**



GESTIÓN
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

