

## FERROFLEX PU®

Sellador poliuretánico elástico para el tomado de juntas en hormigón, metal y otros sustratos.



### DESCRIPCIÓN

Ferroflex PU® es un sellador monocomponente de base poliuretánica que posee una excelente adherencia sin necesidad de imprimación en la mayoría de los materiales para la construcción. Entre sus propiedades posee una excelente resistencia al agua, a los rayos ultravioleta, al ozono y a los ambientes corrosivos. Es un producto muy fácil de aplicar y alisar. Se puede pintar, se recomienda un ensayo previo de compatibilidad.

### USOS

Ferroflex PU® está recomendado para el sellado de juntas de dilatación/contracción en pisos y pavimentos de hormigón, paredes principales y fachadas de edificios, tomado de fisuras, juntas entre premoldeados, tanto en el interior o exterior. También está recomendado su uso en juntas entre marcos de madera, metal, aluminio o PVC y mampostería en general.

### BENEFICIOS

- Elasticidad permanente,
- Excelente adherencia a la mayoría de los sustratos,
- Elevada resistencia mecánica,
- Resistente al agua salada, grasa y detergentes,
- Resistente a las condiciones climáticas,
- Se puede pintar,
- Clasificación A+ (emisiones muy bajas),
- Tixotrópico.

### MODO DE EMPLEO

**Preparación de la junta.** El sustrato a revestir debe estar firme y libre de partículas sueltas. Es importante que la superficie esté libre de grasitud, pues ésta puede desmejorar la adherencia. En caso de observarse filtraciones de agua o cualquier otro líquido, estos se

deben solucionar antes de iniciar la limpieza. Se deben retirar con un cepillo de alambre las partes flojas de los cantos de la junta. En el caso de metales se debe arenar o pulir la superficie antes de proceder al sellado. Una junta correctamente dimensionada debe tener el ancho suficiente para soportar los movimientos de los elementos de construcción adyacentes. Como regla general, la profundidad de la junta debe ser aproximadamente la mitad del ancho, excepto cuando el ancho es de menos de 10 mm. En este caso, la profundidad debe ser igual al ancho de la junta. Utilizar un cordón cilíndrico (en el fondo de la junta) compatible con el sellador PU y con un diámetro 25% superior al ancho de la junta. La utilización del cordón permite limitar el consumo y la profundidad del sellador así como evitar la adherencia del sellador a la base de la junta.

**Aplicación.** Utilizar dosificador/pistola para selladores con 600 ml de capacidad. Cortar el pico plástico provisto con el sellador en el diámetro deseado. Utilizar cinta para enmascarar la superficie en contacto con la junta. Ferroflex PU® se puede aplicar sin necesidad de imprimación en las juntas tanto interiores como exteriores. En pisos de hormigón, para mejorar la adherencia en juntas aserradas se recomienda la aplicación de imprimación/consolidador Ram C97®.

**Limitaciones.** No es apropiado para PE, PP, PC, PMMA, PTFE, plásticos suaves, neopreno y superficies bituminosas. No indicado para aplicaciones en contacto con cloro (piscinas).

### PROPIEDADES FÍSICAS

<b>Alargamiento a la rotura</b>	± 650% (DIN 53504 S2)
<b>Contracción</b>	< 10% (ISO 10563)
<b>Densidad</b>	± 1,23 g/ml (ISO 1183-1)
<b>Dureza Shore-A</b>	40 (DIN 53505)
<b>Flujo</b>	< 3 mm (ISO 7390)
<b>Formación de piel</b>	70 minutos (a 23 °C/50% RH)
<b>Fuerza de corte</b>	± 1,1 N/mm <sup>2</sup>
<b>Grado de aplicación</b>	150 (Ø4 mm/3 bar)
<b>Movimiento de la junta</b>	25%
<b>Resistencia a congelamiento durante el transporte</b>	Arriba de los -15 °C
<b>Resistencia a la temperatura</b>	-30 a 70 °C
<b>Resistencia a la tracción</b>	2 Mpa/mm <sup>2</sup> (DIN 53504)
<b>Temperatura de aplicación</b>	5 °C a 40 °C
<b>Tiempo de curado</b>	3 mm/24 horas (a 3 °C / 50% RH)

**Pintura.** Ferroflec PU® admite pintura después de un curado completo con pinturas a base de agua. Los selladores elastoméricos permiten la contracción y dilatación de juntas donde se aplican. La mayoría de las pinturas están diseñadas para su aplicación en superficies estáticas, sin movimiento y no acompañan las propiedades elásticas de los selladores. Si la pintura utilizada no tiene capacidad de movimiento idéntica al sellador será inevitable su agrietamiento. Se recomienda siempre realizar ensayos previos de compatibilidad antes de la aplicación de cualquier pintura.

### RENDIMIENTO

El consumo es de ± 1,23 g/ml. Para juntas de control/contracción de 6 mm de ancho por 6 mm de profundidad, cada unidad rinde aproximadamente entre 12 y 14 ml.

### PRESENTACIÓN

Unipack de 600 ml, disponible en color gris y negro.

### ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

En el envase original sin abrir entre 5 y 25 °C, vida útil hasta 12 meses después de la fecha de producción, almacenado en un lugar seco.

### ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

No arrojar el producto a la tierra, cursos de agua o desagües. Los restos ya endurecidos se disponen como cualquier residuo de construcción.

### PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Utilizar los elementos de protección adecuados para las manos, ojos y piel. Evitar ingerir. Para más información consultar la hoja de seguridad SGA.



SELLADO DE JUNTA DE CONTROL/CONTRACCIÓN



SELLADO DE JUNTA DE DILATACIÓN/MOLDEO

QUÍMICOS	MODIFICACIÓN NOTADA	CONSECUENCIAS
<b>Acetato de etoxietilo (glicol)</b>	Aumento de volumen	Fuerte ablandamiento
<b>Acetona</b>	Aumento de volumen	Fuerte ablandamiento
<b>Ácido acético al 10%</b>	Fuerte aumento en el volumen	Fuerte fragilidad
<b>Ácido clorhídrico al 10%</b>	Ligero aumento del volumen	Ligera fragilidad
<b>Ácido cítrico</b>	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
<b>Ácido fórmico</b>	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
<b>Ácido láctico</b>	Fuerte aumento en el volumen	Muy fuerte fragilidad
<b>Ácido nítrico</b>	Destrucción completa	Destrucción completa
<b>Ácido sulfúrico</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Aguarras</b>	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
<b>Alcohol al 10%</b>	Ligero aumento del volumen	Suavizado leve
<b>Amoniaco al 10%</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Cloroformo, Triclorometano</b>	Ampollamiento	Destrucción parcial
<b>Agua</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Agua con cloro al 5%</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Agua destilada</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Peróxido de hidrógeno al 10%</b>	Ampollamiento leve	Grieta en la superficie
<b>Éter etílico</b>	Fuerte aumento en el volumen	Fuerte fragilidad
<b>Gasolina</b>	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
<b>Combustible para aviones</b>	Aumento de volumen	Fragilidad
<b>Gasóleo</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Aceite mineral</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Solución de carbonato de sodio al 20%</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Solución de cloruro de sodio al 10%</b>	Ninguna	Ninguna
<b>Solución de hidróxido de potasio al 10%</b>	Ligero aumento del volumen	Leve fragilidad
<b>Tolueno, metilbenceno</b>	Muy fuerte aumento de volumen	Fuerte fragilidad
<b>Xileno</b>	Aumento en el volumen y decoloración	Fragilidad



## FONDO DE JUNTA

### DESCRIPCIÓN

Base para selladores de juntas. Diámetros de: 8 mm, 10 mm, 13 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm y 40 mm.

### USOS

Absorben la compresión y dilatación de las juntas de control/contracción y de dilatación/moldeo.

### BENEFICIOS

- Resistentes químicamente a los selladores,
- Evita la condensación,
- Impermeable,
- Imputrescibles,
- Maleables y flexibles.

### MODO DE EMPLEO

Para la colocación en juntas de dilatación se deberá contar con un cilindro que exceda un 25% el ancho de la junta. Previa a la colocación limpiar y secar la junta. Comprimir el extremo del cilindro introduciéndole al hueco de la junta, dejando un espacio para la colocación del sellador correspondiente.

## COX™ PISTOLA APLICADORA

### DESCRIPCIÓN

Dispensador manual fabricado en aluminio anodizado y manija de aluminio recubierta con revestimiento epoxi.

### USOS

Para selladores de baja y media densidad de un componente en unipack de 310/400/600 ml o cartuchos de 310 ml.

### BENEFICIOS

- Ya montado, listo para usar,
- Liviano y duradero,
- Para unipack y cartucho,
- Previene el derrame de material,
- Para facilitar su uso.

### MODO DE EMPLEO

Abrir la rosca por el frente, colocar el unipack o cartucho, posicionar el pico y cerrar. No dejar curar material en la rosca, puede afectar el funcionamiento del aplicador. El tubo aplicador se puede limpiar con thinner o solvente.

### Oficinas comerciales y planta industrial

Av. Presidente Perón 9430 (B1714OMQ)

Ituzaingó, Buenos Aires, Argentina.

Tel (+5411) 4621 2991

[ferrocement.com.ar](http://ferrocement.com.ar)

La responsabilidad de **Ferrocement SA** está limitada a la calidad del producto y no se responsabiliza del mal uso, aplicación o incorrecto almacenado del mismo. **Ferrocement SA** con la presente hoja técnica pone a disposición la información necesaria para la aplicación del producto. Esta información está basada en resultados obtenidos por rigurosos ensayos y experiencias prácticas. **Ferrocement SA** prestará asesoramiento técnico al usuario que así lo requiera.

**Última revisión: 05/2024** Esta información técnica reemplaza todas las publicaciones anteriores. **Ferrocement SA** podrá cambiar sin previo aviso los parámetros en ésta descriptos. Consulte siempre por la última información.



GESTIÓN  
DE LA CALIDAD

RI-9000-2439

